

TEAMVORSTELLUNG



Jonas Hayer
Projektleitung



David Schmitz
Ltg. Konstruktion



Nico Lerch
Marketing



Jan Petri
Konstruktion



David Baumgärtner
Marketing



Stefanie Laqua
Konstruktion



Jonas Ginsberg
Einkauf



Matthias Weidacher
Einkauf

UNSER DANK GEHT AN

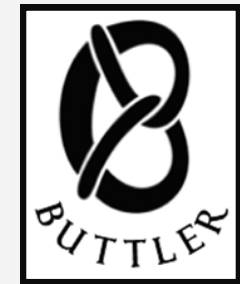


EIN BESONDERER DANK AN

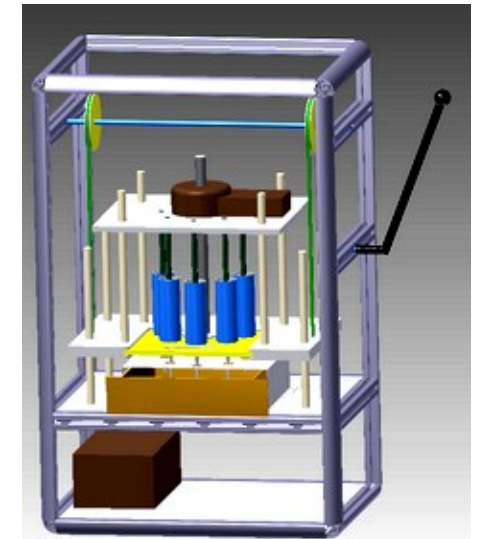
- Prof. Martin Haas, Leiter der MPE
- Mitglieder des Lenkungsausschusses
Uwe Schwarzwälder
Manfred Weiß
- Förderverein der DHBW

www.mpe-dual.de

PRODUKTFLYER



Butter-Brezel Einspritzautomat



WEITERE INFORMATIONEN ZUM PRODUKT UNTER:

www.buttler.mpe-dual.de

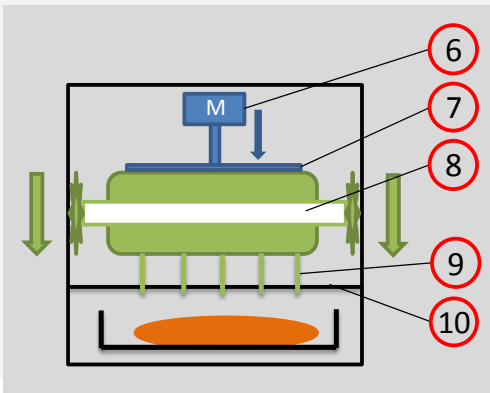
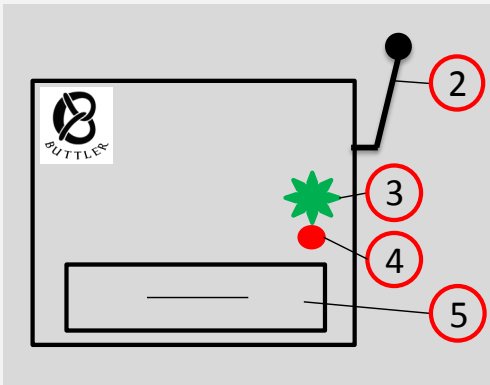


IDEE

Ausgangspunkt der Entwicklung war die Idee der Studierenden etwas Innovatives und Begeisterndes zu entwickeln, das die menschliche Arbeit bei der Herstellung von Butterbrezeln reduziert.

So entstand ein Butter-Brezel Einspritzautomat, der das Bestreichen einer Brezel teilautomatisiert.

DAS PRODUKT



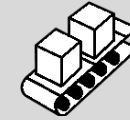
BESCHREIBUNG

Zunächst wird die Brezel innerhalb einer Schublade positioniert. Die an den Zylinder angebrachten Kanülen sind für den Buttertransport verantwortlich und dringen durch Betätigen des Absenkhebels in die Brezel ein. Der mit dem Elektromotor verbundene Stempel wird in Bewegung versetzt und baut dadurch den notwendigen Druck für die Butter-Einspritzung

- 1 Brezel
- 2 Absenkhebel
- 3 Lampe (grün: Gerät ist bereit)
- 4 Lampe (rot: Gerät ist in Betrieb)
- 5 Schublade mit Negativform
- 6 Motor
- 7 Stempel
- 8 Absenkeinheit mit Einspritzsystem
- 9 Kanülen
- 10 Abstreiferplatte

KOMPONENTEN

VORTEILE



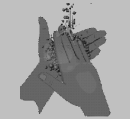
Teilautomatisierte Butterbefüllung



Zeitersparnis gegenüber dem Bestreichen



Vermeidung von Schnittverletzungen



Keine überquellende Butter an der Schnittkante

DAS ERGEBNIS

